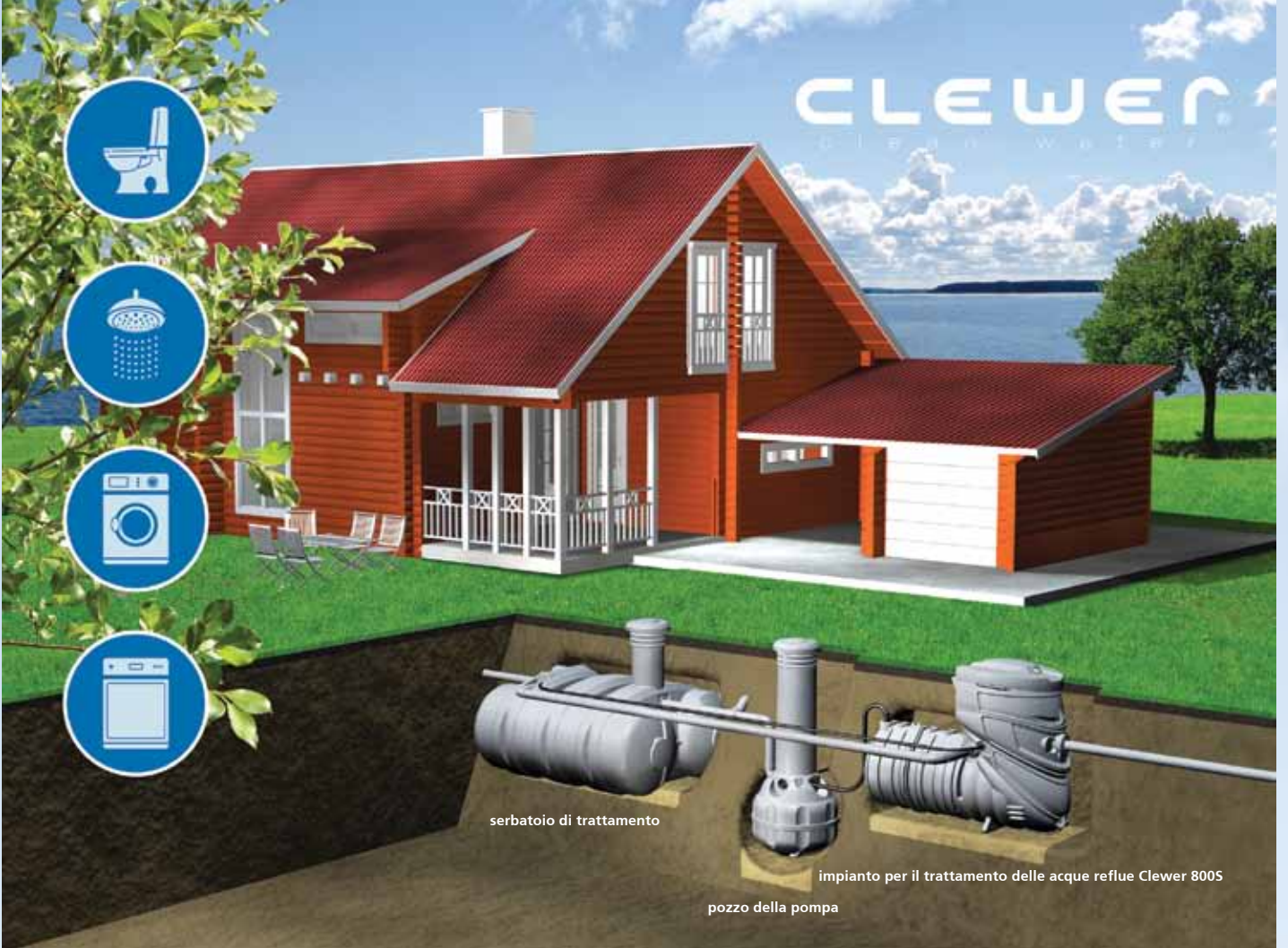


CLEWER[®]
c l e a n w a t e r

Clewer 800S Clewer 1300S

Impianti per il trattamento delle acque reflue
per uso domestico e per le case di
villeggiatura.





La tecnologia Clewer funziona anche in caso di interruzioni. Da qui il nome della nostra gamma di prodotti: **SemprePronto (AinaValmis)**.

- Il processo funziona anche in caso di interruzioni ed è compatibile con i detersivi per uso domestico.
- Il processo è in grado di resistere alle variazioni del carico senza compromettere l'efficienza di trattamento.
- SemprePronto continua a funzionare anche nel caso in cui non arrivino più acque di scarico. Determinati tipi di batteri sono in grado di ibernare. Il processo di trattamento si riavvia subito all'arrivo dell'acqua sporca. Quindi l'impianto di trattamento delle acque reflue Clewer è particolarmente adatto anche per le case di villeggiatura.

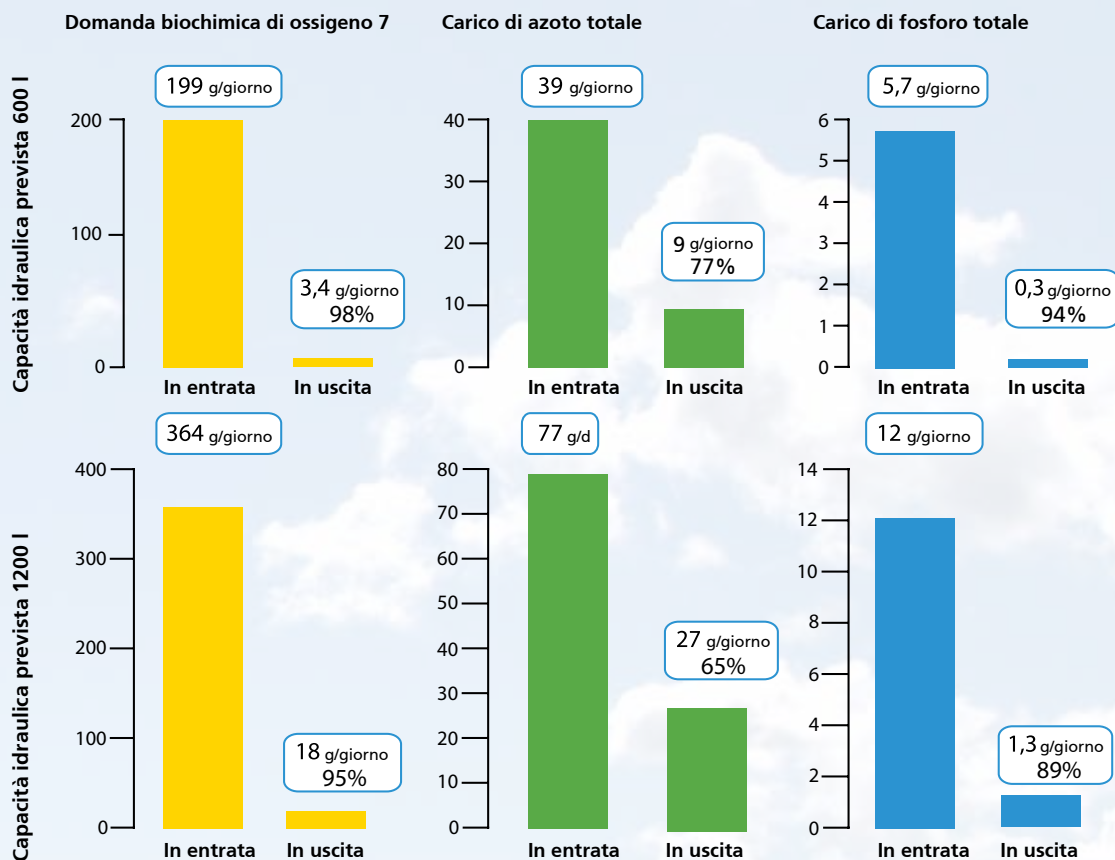


Semplice manutenzione:

- Il processo dei supporti è autopulente.
- L'impianto di trattamento Clewer non dispone di sacchi per fanghi da sostituire e non sono necessari test di sedimentazione.
- Il trattamento dei fanghi durante l'aerazione è un'operazione rischiosa. Grazie alla tecnologia Clewer, tali operazioni complesse e pericolose non sono assolutamente necessarie.
- L'intervallo di manutenzione è lungo e semplice. Lo svuotamento dei fanghi di 150-300 m³ viene effettuato igienicamente tramite un'autopompa.

Valori medi giornalieri di carico (g/giorno) ed efficienza di trattamento (%).

Il test è stato effettuato in conformità alla normativa EN 12566-3.



Tecnologia CLEWER

La gamma SemprePronto di impianti per il trattamento delle acque reflue di Clewer è sviluppata in Finlandia e sfrutta un bioreattore brevettato di nuova generazione. Il reattore utilizzato è il Rotating Bed Bio-film Reactor (RBBR) ossia un bioreattore a cilindro rotante.

La tecnologia RBBR introduce una novità assoluta nel mercato dei dispositivi di trattamento. Rispetto al tradizionale trattamento biologico delle acque reflue, al posto dei fanghi attivi viene utilizzata un'efficiente e stabile pellicola biologica che si forma quando i microrganismi si attaccano alla superficie dei supporti. La superficie libera dei supporti in quantità limitata è molto ampia. La tecnologia RBBR si contraddistingue per il fatto che il 95% del contenuto del reattore può essere rappresentato dai supporti. Il movimento rotatorio impedisce al bioreattore di intasarsi. La ampia superficie dei supporti rende gli impianti per il trattamento delle acque reflue Clewer compatti e allo stesso tempo efficaci.



Clewer Logistics Oü, Uusaru 3, Saue 76505; Estonia

13

EN-12566-3

Impianto compatto per il trattamento delle acque reflue per uso domestico

Prodotto: Clewer 800 S

Materiale: Polietilene (PE)

Efficienza di trattamento: (carico organico normale 250 g/giorno)

Efficienza di trattamento testata con carico organico (BOD₇) 199 g/giorno:

Capacità idraulica prevista	0,6 m ³ /giorno
COD _{cr}	96 %
BOD ₇	98 %
SS	97 %
Azoto totale	77 %
Fosforo totale	94 %

Consumo energetico:

2,05 kWh/giorno

Efficienza di trattamento: (carico organico normale 350 g/giorno)

Efficienza di trattamento testata con carico organico (BOD₇) 364 g/giorno:

Capacità idraulica prevista	1,2 m ³ /giorno
COD _{cr}	92 %
BOD ₇	95 %
SS	93 %
Azoto totale	65 %
Total phosphorus	89 %

Consumo energetico:

3,77 kWh/giorno

Impermeabilità:

Approvata

Resistenza alla rottura:

Approvata

Durabilità:

Approvata

Sono stati effettuati due test EN con due diversi carichi organici normali e capacità previste.

Clewer in Finlandia

Clewer è un'azienda operante nel settore della tecnologia ambientale specializzata negli impianti di trattamento delle acque reflue di nuova generazione. Clewer ha sviluppato e brevettato il bioreattore RBBR, un reattore centrifugo per il trattamento delle acque di scarico. La tecnologia Clewer è utilizzata con successo per il trattamento delle acque reflue di autolavaggi, lavanderie, industrie e terme.

Clewer appartiene al gruppo Salmela e la sede principale si trova a Turku.

Tecnologia Clewer

Bioreattore RBBR a cilindro rotante brevettato

- L'ampia superficie dei supporti garantisce la massima quantità di pellicola biologica attiva.
- Il reattore è autopulente grazie al movimento rotatorio.
- Il movimento rotatorio è facile ed economico da avviare grazie all'aria pompata nel reattore.
- Il movimento rotatorio imprigiona le bolle d'aria nel movimento favorendo così la dissoluzione dell'ossigeno. L'apporto di ossigeno, indispensabile dal punto di vista della funzione attiva dei microbi, è efficiente.



Batteri CLEWER brevettati

- I batteri avviano il processo subito dopo l'installazione dell'impianto di trattamento Clewer.
- Tali batteri selezionati in natura resistono ai detersivi per uso domestico.



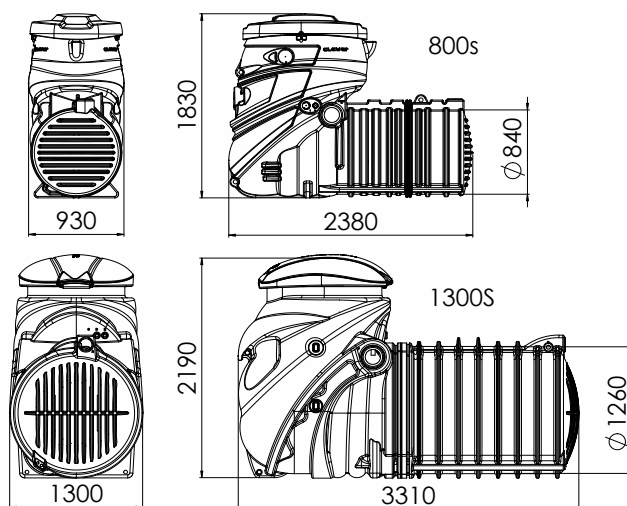
Sensore ottico brevettato *

- Il sensore ottico controlla la qualità dell'acqua misurando la limpidezza dell'acqua trattata.
- L'utente può controllare l'impianto su Internet: limpidezza dell'acqua, agenti chimici, quantità di fango, eventuali allarmi, carico (quantità di acqua in entrata).

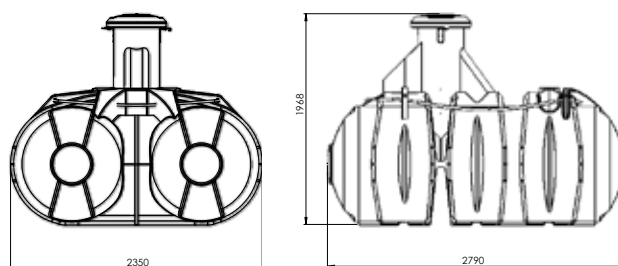


*Disponibile come accessorio

Misure del Clewer 800S e 1300S



serbatoio di trattamento



pozzo della pompa

